

## 1 Stoff / Zubereitungs- und Firmenbezeichnung

<b>Firma:</b>	Holch Schweißbrenner GmbH Bühlstraße 14 57080 Siegen Deutschland Tel. 0049 (0)271/387860-0
<b>Handelsname und Farbkennzeichnung:</b>	WR 2 türkis
<b>Anwendung:</b>	Wolframelektrode für das WIG-Schweißen

## 2 Zusammensetzung / Angaben zu Bestandteilen

<b>Chemische Charakterisierung:</b>	WR 2: Wolfram W mit 1,8 – 2,2 Gew.-% Oxide von Seltenen Erden
<b>Gefährliche Inhaltsstoffe:</b>	keine bekannt

## 3 Mögliche Gefahren

Keine bekannt. Die allgemeinen Sicherheitsvorschriften beim Schweißvorgang müssen eingehalten werden.

Übrige Gefahren sind nur hinsichtlich des Schweißvorgangs bekannt.

## 4 Erste-Hilfe-Maßnahmen

<b>Nach Einatmen:</b>	Frischluft zuführen nach längerzeitigem Einatmen von Schweißrauch. Bei anhaltender Irritationen Arzt aufsuchen.
<b>Nach Hautkontakt:</b>	Keine Sofort-Maßnahmen erforderlich.
<b>Nach Augenkontakt:</b>	Metallpartikel durch Augenspülung entfernen, anschließend Arzt aufsuchen.
<b>Nach Verschlucken:</b>	Sofort Arzt aufsuchen

## 5 Maßnahmen zur Brandbekämpfung

Keine Gefahr der Selbstentzündung oder Explosion

## 6 Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

Nicht anwendbar

## 7 Handhabung und Lagerung

**Handhabung:** Auf funktionsfähige Schleifstaubabsaugung beim Anschleifen sowie Schweißrauchabsaugung beim WIG-Schweißen selbst, zumindest auf wirksame Be- und Entlüftung des Arbeitsraumes ist zu achten.

**Lagerung:** unbedenklich

## 8 Expositionsbegrenzung und persönliche Schutzausrüstung

**Expositionsbegrenzung:** entfällt

**Persönliche Schutzausrüstung:**

**Atemschutz:** entfällt bei Schweißrauchabsaugung oder genügender Belüftung des Arbeitsraumes.

**Handschutz:** Schweißhandschuhe

**Augenschutz:** Schweißbrille oder Schweißschild

## 9 Physikalische und chemische Eigenschaften

**Form:** stabförmig  
**Farbe:** metallisch grau  
**Geruch:** geruchlos  
**Siedepunkt:** ca. 5.900°C  
**Schmelzpunkt:** ca. 3.400°C  
**Flammpunkt:** nicht anwendbar  
**Entzündlichkeit:** nicht anwendbar  
**Selbstentzündlichkeit:** keine  
**Explosionsgefahr:** keine  
**Brandfördernde Eigenschaften:** keine  
**Dampfdruck:** nicht anwendbar  
**Dichte:** WR 2: 18,6 g/cm<sup>3</sup>  
**Löslichkeit in Wasser:** unlöslich  
**Sonstige Angaben:** keine

## 10 Stabilität und Reaktivität

**Zu vermeidende Bedingungen:** nicht anwendbar

**Zu vermeidende Stoffe:** nicht bekannt

**Gefährliche Zersetzungsprod.:** nicht bekannt

---

**11 Angaben zur Toxikologie** entfällt

**12 Angaben zur Ökologie** entfällt

**13 Hinweise zur Entsorgung** entfällt

**14 Angaben zum Transport**

Keine Vorschriften innerhalb des Geltungsbereiches der GGVS/GGVE/ADR

**15 Vorschriften**

Die Elektroden können anzeige- und genehmigungsfrei benutzt werden.

Weitere Vorschriften existieren bezüglich des WIG-Schweißverfahrens.

**16 Sonstige Angaben**

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Sie beschreiben die genannten Produkte im Hinblick auf etwaige Sicherheitserfordernisse. Wir verbinden jedoch damit keine Eigenschaftszusicherungen.

Die Produkte dürfen nur im vorstehenden Rahmen Anwendung finden. Der Einsatz der Produkte außerhalb des bestimmungsgemäßen Gebrauchs führt möglicherweise zu Risiken, die in diesem Sicherheitsdatenblatt nicht beschrieben sind.