

Holch Schweißbrenner GmbH Bühlstraße 14 57080 Siegen	CE-Zeichen	Holch 01.12.2015 Rev. 2
---	-------------------	----------------------------

Konformitätserklärung	EN 60974-7 Prüfbescheinigung W-330-001
-----------------------	--

Hersteller: Holch Schweißbrenner GmbH
 Produktionsland: Deutschland

Der folgende Schutzgas-Schweißbrenner entspricht in allen Punkten der EN Norm 60974-7.
Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Prüfzeugnis.

Typ: MHS RAUCH-330

Herstellung in: 3 / 4 / 5 Meter und Sonderlängen

Schweißverfahren: MIG / MAG (Metall-Inertgasschweißen)
 (Metall-Aktivgasschweißen)

Art der Führung: Handschweißbrenner

Kühlart: Flüssigkeit / Kühlwasser

Stromstärke / Einschaltdauer / Gassorte
 330 Ampere / 100% / CO² 290 Ampere / 100% / Mischgas

Isolationswiderstand	ok
Spannungsfestigkeit	ok
Beständigkeit gegen heiße Teile	ok
Thermische Belastbarkeit aller sicherheitsrelevanten Bauteile nach EN 60974-7	ok
Schlagfestigkeit	ok

Jeder Brenner wird mit einem Prüfzeugnis ausgestattet. Der Prüfer bestätigt durch Unterschrift die Funktionen der folgenden Liste.

Optik:	Sichtprüfung
Elektrisch:	Steuerleitung
	Schalter
	Stromkabel
Draht:	Drahttransport
	Spirale
Kühlung:	Kühlflüssigkeit Durchlauf Liter / min
	Prüfung auf Leckage von Flüssigkeiten oder Gas

erstellt: 01.12.2015 geprüft und genehmigt:



Prüfung von Schutzgasschweißbrennern nach EN 60974-7

Prüfbescheinigung		Nummer	W-330-001
	Artikel-Nr.	Bezeichnung des Herstellers	
Schweißbrenner:	r3300311	MHS RAUCH-330 3 m	

Hersteller: Holch Schweißbrenner GmbH, 57080 Siegen

Produktionsland: Deutschland

Prüfung 6.2	a) Allgemeine Sichtprüfung	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		Ausrüstung der Pistole	x	
		Schlauchpaket	x	
		Zentralanschluss	x	

Prüfung 7.2	Isolationswiderstand	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		zwischen Metallfolie und allen Stromkreisen	x	
		getrennte Stromkreise und Drähte	x	

Prüfung 7.3	Spannungsfestigkeit	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		leitfähige Oberfläche und getrennten Stromkreisen	x	
		aller von einander getrennten Stromkreisen	x	

Prüfung 8.2	Erwärmungsprüfung	nach Tabelle 3 - Prüfwerte für MAG von unlegiertem Stahl	Der Norm entsprechend				
			ja	nein			
			Gasart	K-Wert			
			Mischgas	K-Wert < 30	3,2	Temperatur des Handgriffs	x
			Mischgas	K-Wert < 40	1,8	Temperatur am Schlauchpaket	x
			CO2	K-Wert < 30	3	Temperatur des Handgriffs	x
CO2	K-Wert < 40	1,7	Temperatur am Schlauchpaket	x			

Prüfung 9	Druckprüfung des Kühlflüssigkeitssystems	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		Dichtigkeit bei 5 bar und 70 Grad C überprüft	x	

Prüfung 10	Beständigkeit gegen heiße Teile	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		Nachweis der Unversehrtheit nach thermischer Belastung von 250 Grad C	x	

Prüfung 11	Schlagfestigkeit	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		Nachweis der Unversehrtheit nach Falltest	x	

Der oben genannte Schweißbrenner erfüllt die in der EN 60974-7 Punkt 6 bis 11 aufgeführten Anforderungen.

Schmallenberg, Jan 2016

Die Prüfung wurde durchgeführt von HMS Schweißtechnik, 57392 Schmallenberg