

Holch Schweißbrenner GmbH Bühlstraße 14 57080 Siegen	CE-Zeichen	Holch 04.01.2012 Rev. 2
---	-------------------	----------------------------

Konformitätserklärung	EN 60974-7 Prüfbescheinigung G-36-003/G-36-005
-----------------------	--

Hersteller: Holch Schweißbrenner GmbH
 Produktionsland: Deutschland

Der folgende Schutzgas-Schweißbrenner entspricht in allen Punkten der EN Norm 60974-7.
Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Prüfzeugnis.

Typ: MHS 36-KD / MHS 36-KD-SPEZIAL

Herstellung in: 3 / 4 / 5 Meter und Sonderlängen

Schweißverfahren: MIG / MAG (Metall-Inertgasschweißen)
 (Metall-Aktivgasschweißen)

Art der Führung: Handschweißbrenner
 AUTomaten-Schweißbrenner

Kühlart: Umgebungsluft oder Schutzgas


Stromstärke / Einschaltdauer / Gassorte
 340 Ampere / 60% / CO² 320 Ampere / 60% / Mischgas

Isolationswiderstand	ok
Spannungsfestigkeit	ok
Beständigkeit gegen heiße Teile	ok
Thermische Belastbarkeit aller sicherheitsrelevanten Bauteile nach EN 60974-7	ok
Schlagfestigkeit	ok

Jeder Brenner wird mit einem Prüfzeugnis ausgestattet. Der Prüfer bestätigt durch Unterschrift die Funktionen der folgenden Liste.

Optik:	Sichtprüfung
Elektrisch:	Steuerleitung
	Schalter
	Stromkabel
Draht:	Drahttransport
	Spirale
Kühlung:	Prüfung auf Leckage von Gas

erstellt: 04.01.2012 geprüft und genehmigt: _____



Prüfung von Schutzgasschweißbrennern nach EN 60974-7

Prüfbescheinigung		Nummer	G-36-003
	Artikel-Nr.	Bezeichnung des Herstellers	
Schweißbrenner:	36300311	MHS 36-KD 3 m	

Hersteller: Holch Schweißbrenner GmbH, 57080 Siegen

Produktionsland: Deutschland

Prüfung 6.2	a) Allgemeine Sichtprüfung	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		Ausrüstung der Pistole	x	
		Schlauchpaket	x	
		Zentralanschluss	x	

Prüfung 7.2	Isolationswiderstand	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		zwischen Metallfolie und allen Stromkreisen	x	
		getrennte Stromkreise und Drähte	x	

Prüfung 7.3	Spannungsfestigkeit	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		leitfähige Oberfläche und getrennten Stromkreisen	x	
		aller von einander getrennten Stromkreisen	x	

Prüfung 8.2	Erwärmungsprüfung	nach Tabelle 3 - Prüfwerte für MAG von unlegiertem Stahl	Der Norm entsprechend				
			ja	nein			
			Gasart	K-Wert			
			Mischgas	K-Wert < 30	8,8	Temperatur des Handgriffs	x
			Mischgas	K-Wert < 40	19,1	Temperatur am Schlauchpaket	x
			CO2	K-Wert < 30	10,8	Temperatur des Handgriffs	x
CO2	K-Wert < 40	21	Temperatur am Schlauchpaket	x			

Prüfung 9	Druckprüfung des Kühlflüssigkeitssystems	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		bei gasgekühltem Brenner nicht erforderlich bzw. möglich	x	

Prüfung 10	Beständigkeit gegen heiße Teile	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		Nachweis der Unversehrtheit nach thermischer Belastung von 250 Grad C	x	

Prüfung 11	Schlagfestigkeit	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		Nachweis der Unversehrtheit nach Falltest	x	

Der oben genannte Schweißbrenner erfüllt die in der EN 60974-7 Punkt 6 bis 11 aufgeführten Anforderungen.
Schmallenberg, März 2010
Die Prüfung wurde durchgeführt von HMS Schweißtechnik, 57392 Schmallenberg

Prüfung von Schutzgasschweißbrennern nach EN 60974-7

Prüfbescheinigung		Nummer	G-36-005
	Artikel-Nr.	Bezeichnung des Herstellers	
Schweißbrenner:	36000311	MHS 36-KD-Spezial 3 m	

Hersteller: Holch Schweißbrenner GmbH, 57080 Siegen

Produktionsland: Deutschland

Prüfung 6.2 **a) Allgemeine Sichtprüfung**

		Der Norm entsprechend	
		ja	nein
		x	
Ausrüstung der Pistole		x	
Schlauchpaket		x	
Zentralanschluss		x	

Prüfung 7.2 **Isolationswiderstand**

		Der Norm entsprechend	
		ja	nein
		x	
zwischen Metallfolie und allen Stromkreisen		x	
getrennte Stromkreise und Drähte		x	

Prüfung 7.3 **Spannungsfestigkeit**

		Der Norm entsprechend	
		ja	nein
		x	
leitfähige Oberfläche und getrennten Stromkreisen		x	
aller von einander getrennten Stromkreisen		x	

Prüfung 8.2 **Erwärmungsprüfung**

nach Tabelle 3 - Prüfwerte für MAG von unlegiertem Stahl

				Der Norm entsprechend	
				ja	nein
Gasart		K-Wert		x	
Mischgas	K-Wert < 30	11,6	Temperatur des Handgriffs	x	
Mischgas	K-Wert < 40	12	Temperatur am Schlauchpaket	x	
CO2	K-Wert < 30	8,6	Temperatur des Handgriffs	x	
CO2	K-Wert < 40	14,2	Temperatur am Schlauchpaket	x	

Prüfung 9 **Druckprüfung des Kühlflüssigkeitssystems**

		Der Norm entsprechend	
		ja	nein
bei gasgekühltem Brenner nicht erforderlich bzw. möglich			

Prüfung 10 **Beständigkeit gegen heiße Teile**

		Der Norm entsprechend	
		ja	nein
		x	
Nachweis der Unversehrtheit nach thermischer Belastung von 250 Grad C			

Prüfung 11 **Schlagfestigkeit**

		Der Norm entsprechend	
		ja	nein
		x	
Nachweis der Unversehrtheit nach Falltest			

Der oben genannte Schweißbrenner erfüllt die in der EN 60974-7 Punkt 6 bis 11 aufgeführten Anforderungen.

Schmallenberg, Januar 2010

Die Prüfung wurde durchgeführt von HMS Schweißtechnik, 57392 Schmallenberg