

Holch Schweißbrenner GmbH Bühlstraße 14 57080 Siegen	CE-Zeichen	Holch 04.01.2012 Rev. 2
---	-------------------	----------------------------

Konformitätserklärung	EN 60974-7 Prüfbescheinigung G-35-001
-----------------------	---------------------------------------

Hersteller: Holch Schweißbrenner GmbH
 Produktionsland: Deutschland

Der folgende Schutzgas-Schweißbrenner entspricht in allen Punkten der EN Norm 60974-7.
Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Prüfzeugnis.

Typ: MHS 35-D

Herstellung in: 3 / 4 / 5 Meter und Sonderlängen

Schweißverfahren: MIG / MAG (Metall-Inertgasschweißen)
 (Metall-Aktivgasschweißen)

Art der Führung: Handschweißbrenner
 AUTomaten-Schweißbrenner

Kühlart: Umgebungsluft oder Schutzgas

Stromstärke / Einschaltdauer / Gassorte
 320 Ampere / 60% / CO² 300 Ampere / 60% / Mischgas

Isolationswiderstand	ok
Spannungsfestigkeit	ok
Beständigkeit gegen heiße Teile	ok
Thermische Belastbarkeit aller sicherheitsrelevanten Bauteile nach EN 60974-7	ok
Schlagfestigkeit	ok

Jeder Brenner wird mit einem Prüfzeugnis ausgestattet. Der Prüfer bestätigt durch Unterschrift die Funktionen der folgenden Liste.

Optik: Sichtprüfung
 Elektrisch: Steuerleitung
 Schalter
 Stromkabel
 Draht: Drahttransport
 Spirale
 Kühlung: Prüfung auf Leckage von Gas

erstellt: 04.01.2012 geprüft und genehmigt: 

Prüfung von Schutzgasschweißbrennern nach EN 60974-7

Prüfbescheinigung		Nummer	G-35-001
	Artikel-Nr.	Bezeichnung des Herstellers	
Schweißbrenner:	35000311	MHS 35-D Verschleißteile kompatibel MHS 401/501 3 m	

Hersteller: Holch Schweißbrenner GmbH

Produktionsland: Deutschland

Prüfung 6.2	a) Allgemeine Sichtprüfung	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		Ausrüstung der Pistole	x	
		Schlauchpaket	x	
		Zentralanschluss	x	

Prüfung 7.2	Isolationswiderstand	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		zwischen Metallfolie und allen Stromkreisen	x	
		getrennte Stromkreise und Drähte	x	

Prüfung 7.3	Spannungsfestigkeit	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		leitfähige Oberfläche und getrennten Stromkreisen	x	
		aller von einander getrennten Stromkreisen	x	

Prüfung 8.2	Erwärmungsprüfung		nach Tabelle 3 - Prüfwerte für MAG von unlegiertem Stahl	Der Norm entsprechend					
				ja	nein				
				Gasart	K-Wert				
				Mischgas	K-Wert < 30	11.6	Temperatur des Handgriffs	x	
				Mischgas	K-Wert < 40	8.5	Temperatur am Schlauchpaket	x	
				CO2	K-Wert < 30	10.4	Temperatur des Handgriffs	x	
CO2	K-Wert < 40	19.1	Temperatur am Schlauchpaket	x					

Prüfung 9	Druckprüfung des Kühlflüssigkeitssystems	Der Norm entsprechend	
		ja	nein
		bei gasgekühltem Brenner nicht erforderlich bzw. möglich	

Prüfung 10	Beständigkeit gegen heiße Teile	Der Norm entsprechend	
		ja	nein
		Nachweis der Unversehrtheit nach thermischer Belastung von 250 Grad C	

Prüfung 11	Schlagfestigkeit	Der Norm entsprechend	
		ja	nein
		Nachweis der Unversehrtheit nach Falltest	

Der oben genannte Schweißbrenner erfüllt alle Anforderungen der EN Norm 60974-7.
Schmallenberg, Januar 2010
Die Prüfung wurde durchgeführt von HMS Schweißtechnik, 57392 Schmallenberg