

Holch Schweißbrenner GmbH Bühlstraße 14 57080 Siegen	CE-Zeichen	Holch 29.11.2016 Rev. 1
---	-------------------	----------------------------

Konformitätserklärung	EN 60974-7 Prüfbescheinigung G-LURCHI 220-001
-----------------------	---

Hersteller: Holch Schweißbrenner GmbH
 Produktionsland: Deutschland

Der folgende Schutzgas-Schweißbrenner entspricht in allen Punkten der EN Norm 60974-7.
Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Prüfzeugnis.

Typ: MHS LURCHI 220

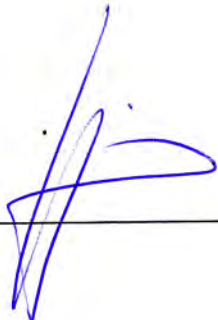
Herstellung in: 3 / 4 / 5 Meter und Sonderlängen
 Schweißverfahren: MIG / MAG (Metall-Inertgasschweißen)
 (Metall-Aktivgasschweißen)
 Art der Führung: Handschweißbrenner
 AUTomaten-Schweißbrenner
 Kühlart: Umgebungsluft oder Schutzgas

Stromstärke / Einschaltdauer / Gassorte
 230 Ampere / 60% / CO² 200 Ampere / 60% / Mischgas

Isolationswiderstand ok
 Spannungsfestigkeit ok
 Beständigkeit gegen heiße Teile ok
 Thermische Belastbarkeit aller sicherheitsrelevanten Bauteile nach EN 60974-7 ok
 Schlagfestigkeit ok

Jeder Brenner wird mit einem Prüfzeugnis ausgestattet. Der Prüfer bestätigt durch Unterschrift die Funktionen der folgenden Liste.

Optik: Sichtprüfung
 Elektrisch: Steuerleitung
 Schalter
 Stromkabel
 Draht: Drahttransport
 Spirale
 Kühlung: Prüfung auf Leckage von Gas

erstellt: 29.11.2016 geprüft und genehmigt: 

Prüfung von Schutzgasschweißbrennern nach EN 60974-7

Prüfbescheinigung		Nummer	G-LURCHI 220-001
	Artikel-Nr.	Bezeichnung des Herstellers	
Schweißbrenner:	lu220311	MHS LURCHI 220 3 m	

Hersteller: Holch Schweißbrenner GmbH, 57080 Siegen

Produktionsland: Deutschland

Prüfung 6.2	a) Allgemeine Sichtprüfung	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		Ausrüstung der Pistole	x	
		Schlauchpaket	x	
	Zentralanschluss	x		

Prüfung 7.2	Isolationswiderstand	Der Norm entsprechend	
		ja	nein
		zwischen Metallfolie und allen Stromkreisen	x
	getrennte Stromkreise und Drähte	x	

Prüfung 7.3	Spannungsfestigkeit	Der Norm entsprechend	
		ja	nein
		leitfähige Oberfläche und getrennten Stromkreisen	x
	aller von einander getrennten Stromkreisen	x	

Prüfung 8.2	Erwärmungsprüfung	nach Tabelle 3 - Prüfwerte für MAG von unlegiertem Stahl	Der Norm entsprechend					
			ja	nein				
			Mischgas	K-Wert < 30	3,1	Temperatur des Handgriffs	x	
			Mischgas	K-Wert < 40	20	Temperatur am Schlauchpaket	x	
			CO2	K-Wert < 30	5,8	Temperatur des Handgriffs	x	
			CO2	K-Wert < 40	23	Temperatur am Schlauchpaket	x	

Prüfung 9	Druckprüfung des Kühlflüssigkeitssystems	Der Norm entsprechend	
		ja	nein
	Dichtigkeit bei 5 bar und 70 Grad C überprüft		

Prüfung 10	Beständigkeit gegen heiße Teile	Der Norm entsprechend	
		ja	nein
	Nachweis der Unversehrtheit nach thermischer Belastung von 250 Grad C	x	

Prüfung 11	Schlagfestigkeit	Der Norm entsprechend	
		ja	nein
	Nachweis der Unversehrtheit nach Falltest	x	

Der oben genannte Schweißbrenner erfüllt die in der EN 60974-7 Punkt 6 bis 11 aufgeführten Anforderungen.
Schmallenberg, Nov 2016
Die Prüfung wurde durchgeführt von HMS Schweißtechnik, 57392 Schmallenberg