

Holch Schweißbrenner GmbH Bühlstraße 14 57080 Siegen	CE-Zeichen	Holch 14.07.2017 Rev. 1
---	-------------------	----------------------------

Konformitätserklärung	EN 60974-7 Prüfbescheinigung G-BOB-45g-001
-----------------------	--

Hersteller: Holch Schweißbrenner GmbH
 Produktionsland: Deutschland

Der folgende Schutzgas-Schweißbrenner entspricht in allen Punkten der EN Norm 60974-7.
Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Prüfzeugnis.

Typ: MHS BOB-45g

Herstellung in: 3 / 4 / 5 Meter und Sonderlängen

Schweißverfahren: MIG / MAG (Metall-Inertgasschweißen)
 (Metall-Aktivgasschweißen)

Art der Führung: Handschweißbrenner
 AUTomaten-Schweißbrenner

Kühlart: Umgebungsluft oder Schutzgas

Stromstärke / Einschaltdauer / Gassorte
 320 Ampere / 60% / CO² 300 Ampere / 60% / Mischgas

Isolationswiderstand	ok
Spannungsfestigkeit	ok
Beständigkeit gegen heiße Teile	ok
Thermische Belastbarkeit aller sicherheitsrelevanten Bauteile nach EN 60974-7	ok
Schlagfestigkeit	ok

Jeder Brenner wird mit einem Prüfzeugnis ausgestattet. Der Prüfer bestätigt durch Unterschrift die Funktionen der folgenden Liste.

Optik:	Sichtprüfung
Elektrisch:	Steuerleitung
	Schalter
	Stromkabel
Draht:	Drahttransport
	Spirale
Kühlung:	Prüfung auf Leckage von Gas

erstellt: 14.07.2017 geprüft und genehmigt: 

Prüfung von Schutzgasschweißbrennern nach EN 60974-7

Prüfbescheinigung		Nummer	G-BOB-45g-001
	Artikel-Nr.	Bezeichnung des Herstellers	
Schweißbrenner:	45g00311	MHS BOB-45g gasgekühlt	

Hersteller: Holch Schweißbrenner GmbH, 57080 Siegen

Produktionsland: Deutschland

Prüfung 6.2	a) Allgemeine Sichtprüfung	Der Norm entsprechend		
			ja nein	
		Ausrüstung der Pistole	x	
		Schlauchpaket	x	
		Zentralanschluss	x	

Prüfung 7.2	Isolationswiderstand	Der Norm entsprechend		
			ja nein	
		zwischen Metallfolie und allen Stromkreisen	x	
		getrennte Stromkreise und Drähte	x	

Prüfung 7.3	Spannungsfestigkeit	Der Norm entsprechend		
			ja nein	
		leitfähige Oberfläche und getrennten Stromkreisen	x	
		aller von einander getrennten Stromkreisen	x	

Prüfung 8.2	Erwärmungsprüfung	Der Norm entsprechend		
		nach Tabelle 3 - Prüfwerte für MAG von unlegiertem Stahl		
			ja nein	
		Mischgas K-Wert < 30 6,4 Temperatur des Handgriffs	x	
		Mischgas K-Wert < 40 15,7 Temperatur am Schlauchpaket	x	
		CO2 K-Wert < 30 8,2 Temperatur des Handgriffs	x	
		CO2 K-Wert < 40 17,4 Temperatur am Schlauchpaket	x	

Prüfung 9	Druckprüfung des Kühlflüssigkeitssystems	Der Norm entsprechend		
			ja nein	
		Dichtigkeit bei 5 bar und 70 Grad C überprüft		

Prüfung 10	Beständigkeit gegen heiße Teile	Der Norm entsprechend		
			ja nein	
		Nachweis der Unversehrtheit nach thermischer Belastung von 250 Grad C	x	

Prüfung 11	Schlagfestigkeit	Der Norm entsprechend		
			ja nein	
		Nachweis der Unversehrtheit nach Falltest	x	

Der oben genannte Schweißbrenner erfüllt die in der EN 60974-7 Punkt 6 bis 11 aufgeführten Anforderungen.

Schmallenberg, Nov 2017

Die Prüfung wurde durchgeführt von HMS Schweißtechnik, 57392 Schmallenberg