

| | | |
|---------------------------------------------------------------------------------|-------------------|----------------------------|
| Holch Schweißbrenner GmbH Bühlstraße 14 57080 Siegen | CE-Zeichen | Holch 04.01.2012 Rev. 2 |
|---------------------------------------------------------------------------------|-------------------|----------------------------|

| | |
|-----------------------|-----------------------------------------|
| Konformitätserklärung | EN 60974-7 Prüfbescheinigung W-501S-001 |
|-----------------------|-----------------------------------------|

Hersteller: Holch Schweißbrenner GmbH
 Produktionsland: Deutschland

Der folgende Schutzgas-Schweißbrenner entspricht in allen Punkten der EN Norm 60974-7.
Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Prüfzeugnis.

Typ: MHS 501-SUPER

Herstellung in: 3 / 4 / 5 Meter und Sonderlängen

Schweißverfahren: MIG / MAG (Metall-Inertgasschweißen)
 (Metall-Aktivgasschweißen)

Art der Führung: Handschweißbrenner
 AUTomaten-Schweißbrenner

Kühlart: Flüssigkeit / Kühlwasser

Stromstärke / Einschaltdauer / Gassorte
 500 Ampere / 100% / CO² 450 Ampere / 100% / Mischgas

| | |
|-------------------------------------------------------------------------------|----|
| Isolationswiderstand | ok |
| Spannungsfestigkeit | ok |
| Beständigkeit gegen heiße Teile | ok |
| Thermische Belastbarkeit aller sicherheitsrelevanten Bauteile nach EN 60974-7 | ok |
| Schlagfestigkeit | ok |

Jeder Brenner wird mit einem Prüfzeugnis ausgestattet. Der Prüfer bestätigt durch Unterschrift die Funktionen der folgenden Liste.

Optik: Sichtprüfung
 Elektrisch: Steuerleitung
 Schalter
 Stromkabel
 Draht: Drahttransport
 Spirale
 Kühlung: Kühlflüssigkeit Durchlauf Liter / min
 Prüfung auf Leckage von Flüssigkeiten oder Gas

erstellt: 04.01.2012 geprüft und genehmigt:



Prüfung von Schutzgasschweißbrennern nach EN 60974-7

| | | | |
|--------------------------|-----------------|--------------------------------------------------|-------------------|
| Prüfbescheinigung | | Nummer | W-501S-001 |
| | Artikel-Nr. | Bezeichnung des Herstellers | |
| Schweißbrenner: | 50120311 | MHS 501-Super mit Kaskaden-Kühlsystem 3 m | |

Hersteller: Holch Schweißbrenner GmbH

Produktionsland: Deutschland

| | | | | |
|--------------------|------------------------------------------|--------------------------|----|------|
| Prüfung 6.2 | <u>a) Allgemeine Sichtprüfung</u> | Der Norm entsprechend | | |
| | | | ja | nein |
| | | Ausrüstung der Pistole | x | |
| | | Schlauchpaket | x | |
| | | Zentralanschluss | x | |

| | | | | |
|--------------------|------------------------------------|---------------------------------------------|----|------|
| Prüfung 7.2 | <u>Isolationswiderstand</u> | Der Norm entsprechend | | |
| | | | ja | nein |
| | | zwischen Metallfolie und allen Stromkreisen | x | |
| | | getrennte Stromkreise und Drähte | x | |

| | | | | |
|--------------------|-----------------------------------|---------------------------------------------------|----|------|
| Prüfung 7.3 | <u>Spannungsfestigkeit</u> | Der Norm entsprechend | | |
| | | | ja | nein |
| | | leitfähige Oberfläche und getrennten Stromkreisen | x | |
| | | aller von einander getrennten Stromkreisen | x | |

| | | | | | | |
|--------------------|---------------------------------|----------------------------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|-----------------------------|------|
| Prüfung 8.2 | <u>Erwärmungsprüfung</u> | nach Tabelle 3 - Prüfwerte für MAG von unlegiertem Stahl | | Der Norm entsprechend | | |
| | | | | | ja | nein |
| | | Gasart | K-Wert | | | |
| | | Mischgas | K-Wert < 30 | 5.4 | Temperatur des Handgriffs | x |
| | | Mischgas | K-Wert < 40 | 5.8 | Temperatur am Schlauchpaket | x |
| | | CO2 | K-Wert < 30 | 6.2 | Temperatur des Handgriffs | x |
| CO2 | K-Wert < 40 | 6.2 | Temperatur am Schlauchpaket | x | | |

| | | | | |
|------------------|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|----|------|
| Prüfung 9 | <u>Druckprüfung des Kühlflüssigkeitssystems</u> | Der Norm entsprechend | | |
| | | | ja | nein |
| | | Dichtigkeit bei 5 bar und 70 Grad C überprüft | x | |

| | | | | |
|-------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|----|------|
| Prüfung 10 | <u>Beständigkeit gegen heiße Teile</u> | Der Norm entsprechend | | |
| | | | ja | nein |
| | | Nachweis der Unversehrtheit nach thermischer Belastung von 250 Grad C | x | |

| | | | | |
|-------------------|--------------------------------|-------------------------------------------|----|------|
| Prüfung 11 | <u>Schlagfestigkeit</u> | Der Norm entsprechend | | |
| | | | ja | nein |
| | | Nachweis der Unversehrtheit nach Falltest | x | |

Der oben genannte Schweißbrenner erfüllt alle Anforderungen der EN Norm 60974-7.
Schmallenberg, Januar 2010
Die Prüfung wurde durchgeführt von HMS Schweißtechnik, 57392 Schmallenberg