

Holch Schweißbrenner GmbH Bühlstraße 14 57080 Siegen	CE-Zeichen	Holch 04.01.2012 Rev. 2
---------------------------------------------------------------------------------	-------------------	----------------------------

Konformitätserklärung	EN 60974-7 Prüfbescheinigung W-501-001
-----------------------	----------------------------------------

Hersteller: Holch Schweißbrenner GmbH
 Produktionsland: Deutschland

Der folgende Schutzgas-Schweißbrenner entspricht in allen Punkten der EN Norm 60974-7.
Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Prüfzeugnis.

Typ: MHS 501-18-D

Herstellung in: 3 / 4 / 5 Meter und Sonderlängen
 Schweißverfahren: MIG / MAG (Metall-Inertgasschweißen)
 (Metall-Aktivgasschweißen)
 Art der Führung: Handschweißbrenner
 AUTomaten-Schweißbrenner
 Kühlart: Flüssigkeit / Kühlwasser

Stromstärke / Einschaltdauer / Gassorte
 450 Ampere / 100% / CO² 400 Ampere / 100% / Mischgas

Isolationswiderstand ok
 Spannungsfestigkeit ok
 Beständigkeit gegen heiße Teile ok
 Thermische Belastbarkeit aller sicherheitsrelevanten Bauteile nach EN 60974-7 ok
 Schlagfestigkeit ok

Jeder Brenner wird mit einem Prüfzeugnis ausgestattet. Der Prüfer bestätigt durch Unterschrift die Funktionen der folgenden Liste.

Optik: Sichtprüfung
 Elektrisch: Steuerleitung
 Schalter
 Stromkabel
 Draht: Drahttransport
 Spirale
 Kühlung: Kühlflüssigkeit Durchlauf Liter / min
 Prüfung auf Leckage von Flüssigkeiten oder Gas

erstellt: 04.01.2012 geprüft und genehmigt: _____



Prüfung von Schutzgasschweißbrennern nach EN 60974-7

Prüfbescheinigung		Nummer	W-501-001
	Artikel-Nr.	Bezeichnung des Herstellers	
Schweißbrenner:	50100311	MHS 501-18-D Hals mit Kühlrippen 3 m	

Hersteller: Holch Schweißbrenner GmbH

Produktionsland: Deutschland

Prüfung 6.2	a) Allgemeine Sichtprüfung	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		Ausrüstung der Pistole	x	
		Schlauchpaket	x	
		Zentralanschluss	x	

Prüfung 7.2	Isolationswiderstand	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		zwischen Metallfolie und allen Stromkreisen	x	
		getrennte Stromkreise und Drähte	x	

Prüfung 7.3	Spannungsfestigkeit	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		leitfähige Oberfläche und getrennten Stromkreisen	x	
		aller von einander getrennten Stromkreisen	x	

Prüfung 8.2	Erwärmungsprüfung							Der Norm entsprechend					
								nach Tabelle 3 - Prüfwerte für MAG von unlegiertem Stahl		ja	nein		
								Gasart	K-Wert	K-Wert	Temperatur des Handgriffs	x	
								Mischgas	K-Wert < 30	3.6	Temperatur am Schlauchpaket	x	
								Mischgas	K-Wert < 40	4.4	Temperatur des Handgriffs	x	
								CO2	K-Wert < 30	5.2	Temperatur am Schlauchpaket	x	
CO2	K-Wert < 40	6.7		x									

Prüfung 9	Druckprüfung des Kühlflüssigkeitssystems	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		Dichtigkeit bei 5 bar und 70 Grad C überprüft	x	

Prüfung 10	Beständigkeit gegen heiße Teile	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		Nachweis der Unversehrtheit nach thermischer Belastung von 250 Grad C	x	

Prüfung 11	Schlagfestigkeit	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		Nachweis der Unversehrtheit nach Falltest	x	

Der oben genannte Schweißbrenner erfüllt alle Anforderungen der EN Norm 60974-7.
Schmallenberg, Januar 2010
Die Prüfung wurde durchgeführt von HMS Schweißtechnik, 57392 Schmallenberg